

重庆真空包装灌装生产线哪家好

发布日期: 2025-09-21

成都嵘兴科技有限公司生产的【双排灌装双工位旋盖机】

一、设备介绍直线式灌装旋盖机（双头上盖）是在传统灌装旋盖机基础上改进而成，双工位操作。高精度活塞泵灌装PLC控制整个系统，通过可视化触摸屏操作，性能稳定，方便易用。主要用于各种圆瓶和异性瓶的高速灌装和旋盖。

二、设备特点触摸屏操作，灌装量、速度自动调节，自动计数。蠕动泵灌装，精度高，无滴漏，易于清洗，具有无瓶不灌装，缺瓶停机的特点。过载转矩可调摩擦片式旋盖头，避免旋盖过松或过紧，完全按照GMP标准制作。

三、技术参数化适用规格5-200ml生产能力：60-100瓶/分灌装精度： $\leq \pm 1\%$ 旋（轧）盖率： $\geq 99\%$ 气源1.2~1.8m³/h0.4-0.6Mpa电源380V/50Hz功率1.0kw机器净重700kg外形尺寸2400×1100×1600mm

柚子酱全自动灌装生产线，就找嵘兴科技！重庆真空包装灌装生产线哪家好

成都嵘兴科技有限公司全自动灌装机技术参数及配置:1，机架采用SUS304不锈钢，物料部分均采用SUS304不锈钢2PLC采用汇川品牌。3，人机界面采用汇川品牌。4，光电传感器采用日本基恩士品牌。5，转阀及灌装头均采用我司辣酱**专门专业结构。6，气动元件皆采用中国台湾Airtac品牌。7，灌装区域及背面动力驱动区域配备聚碳酸酯安全防护罩。8，主要电器元件如低压电器采用法国Schneider连接软管皆采用进口食品级管道，软管两端连接采用SUS304不锈钢快接扣压. 10，所有动态密封圈采用含氟材质，静态密封件为三元乙丙材质. 11，配备200L/300L左右U型料箱，无焊死角. 12，适用范围100ml-600ml.13功率：最大功率2.5/4KW.14.产能3000瓶/小时。15.活塞计量部份采用伺服+斜齿结构。16，电源要求220V/380v交流电. 17，气源要求：大于6KG重庆真空包装灌装生产线哪家好香菇酱灌装生产线，嵘兴科技品质不一般！

成都嵘兴科技有限公司翻转（空气）冲瓶机：

该机是综合我公司生产多年的灌装生产线之经验，结合国内外同类机型优点，并根据客户工艺要求研制而成。适合于玻璃瓶及强度较高塑料瓶的水气清洗，可根据用户需要，适用于不同直径、高度的瓶子。该机主要用于食品等行业产品的空瓶自动清洗。本机器主要由夹瓶带、输送带、空气洁净系统、动力部分等组成，可与灌装机等单机组成全自动生产线。玻璃瓶经夹瓶带送进输送带，由夹瓶带夹着瓶子翻转至瓶口朝下进入喷冲环节，喷冲完毕再由夹瓶带夹着瓶子翻转至瓶口朝上至出瓶输送。设备整机结构为304不锈钢结构，硅胶夹瓶模块。

成都嵘兴科技有限公司翻转（空气）冲瓶机特点：

1、本机适用性强，可适用于不同规格尺寸的瓶子，通过调节即可实现，无需更换模具。2、采用直线式进瓶侧夹翻转方式。6、整机速度变速可调。7、设备整机结构为SUS304不锈钢结构。8、设备含单独电器控制。（2）、主要技术参数：型号SD-DBP适用瓶子材质：玻璃瓶、塑料瓶、陶瓷瓶适用瓶形：圆瓶、方瓶、扁瓶、椭圆适用瓶身直径50-90mm（可调）适用瓶子高度100-150mm生产能力：3000瓶/小时速度控制：变速可调用水压力0.2-0.4Mpa（选气冲型不需要）耗水量：1.8立方/小时（选气冲型不需要）气源压力0.3-0.6Mpa（选气冲型不需要）电源380V50Hz功率3.0KW机器重量：约550kg外形尺寸(长*宽*高)4500mm1000mm1500mm可选配高压吸送风机3KW（配进气过滤器）

成都嵘兴科技，演绎灌装生产线之美！

成都嵘兴科技有限公司生产的不干胶贴标机：

主要由SUS304机箱；链板输送带；分离较正；同步压治；贴标头；万向调整等机构成。采用西门子PLC触摸屏；伺服电机/步进电机作为主要元件，控制设备高速运行。设备安全，高效，稳定；符合GMP CE规范。操作界面友好，设置方便，主要功能有：产品计数，产量设备，多组参数，设备状态监视，设备故障自动停机，报警提示故障位置及帮助信息。（1）技术参数：1、电压规格AC220V,50/60HZ单相2、耗功率3.7Kw3、贴标速度：10-75瓶/分（三面标55瓶左右）4、贴标精度±1.5mm（被贴物与标签本身的误差除外）5、适用容器范围：长度15-150mm宽度10-100mm高度40-350mm6、标签尺寸范围：高度15-180mm、长度10-200mm7、标签直径范围：直径320mm、纸卷内径76mm8、标签间距3-5mm9、标签边与底纸边上下间距2mm
成都嵘兴科技，演绎白酒全自动灌装生产线之美！重庆真空包装灌装生产线哪家好

柚子酱灌装生产线，蝶兴科技不一般！重庆真空包装灌装生产线哪家好

成都蝶兴科技有限公司生产线中的全自动回转式旋盖机适用于塑料瓶、玻璃瓶的中高速旋盖作业。设备采用间隙式星盘定位，精细可靠。可单机使用也可配线生产作业。具有结构紧凑，占用空间小，外形精致美观，调节方便，适用性强等特点，适用于食品、酱料、日化等行业。设备集进瓶、理瓶、上盖、旋盖、出瓶于一体，采用抓盖定位旋盖。在旋盖的过程中无伤瓶，无伤盖现象，旋盖效率高。设备可选配离心式理盖或提升式理盖，实现理盖、旋盖全自动；盖子由气缸夹持（夹盖力度可调）旋盖扭力可调，以适应不同瓶盖的松紧。旋盖头部有缓冲装置，旋盖过程不伤盖。整机多点检测，当进口无瓶、出口堵塞、定位不准、瓶身倾倒可自动停机。可按不同的容器和瓶盖，更换旋盖头部件及星盘，更换操作简便。设备表面采用不锈钢制作，全封闭作业，美观、安全；生产速度无级变频可调，可适应多种生产速度。重庆真空包装灌装生产线哪家好

成都蝶兴科技有限公司属于机械及行业设备的高新企业，技术力量雄厚。是一家有限责任公司（自然）企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到广泛好评。公司拥有专业的技术团队，具有全自动给袋式包装机，全自动给袋式真空包装机，灌装机，喷码机等多项业务。蝶兴科技以创造高品质产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。